



Produkt		
Anwendung	Pulverlack für den Inneneinsatz	
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ◦ auf kennzeichnungsfreier Polyesterharzbasis ◦ für direkt beheizte Gasöfen geeignet ◦ sehr gute mechanische Eigenschaften ◦ sehr gute Deckfähigkeit, auch auf kritischen Kanten 	
Details	Farbton	Leuchtfarbe nach RAL
	Oberfläche	glatt
	Glanzgrad	glänzend 80 E +/- 10 (60° Winkel)
	Dichte	1,4-1,9 g/ml (je nach Farbton)
	Theoretische Ergiebigkeit	7-11 m ² /kg (bei 60 µm Schichtdicke)
Lagerung	36 Monate bei trockener, kühler Lagerung (bis max. +25°C)	
Verarbeitung		
Untergrund	vorbearbeitete Teile aus Aluminium, Stahl und verzinktem Stahl	
Vorbereitung bzw. Vorbehandlung	Jegliche Rückstände von Fetten, Ölen, Zunder und Oxidationsprodukten müssen vor der Beschichtung vollständig von der Oberfläche entfernt werden.	
	Aluminium	Chromatierung, chromfreie Vorbehandlung, Voranodisation
	Stahl	strahlen, Eisenphosphatierung, Zinkphosphatierung
	verzinkter Stahl	sweepen, Chromatierung, chromfreie Vorbehandlung, Zinkphosphatierung
	Je nach Werkstück sowie Projekt- und Kundenanforderung ist die Eignung und Notwendigkeit im Vorfeld zu prüfen. Je nach Anforderung kann eine vorherige Grundierung erforderlich sein.	
Applikationssysteme	KORONA (Aufladung durch Hochspannung, elektrostatisch)	
Schichtdicke ISO 2360	60-100 µm (abhängig von Farbton und Anwendung)	
Objekttemperatur	empfohlen sind 15 Minuten bei 180°C	
Überlackierbarkeit	das Produkt kann mit sich selbst (möglichst TRIBO) überlackiert werden	

Prüfergebnisse		
Geprüftes Musterblech	Aluminiumblech 0,8mm, Schichtdicke 60 µm	
Physikalische und mechanische Prüfverfahren	Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0
	Dornbiegeversuch DIN EN ISO 1519	5 mm keine Risse
	Kugelschlagprüfung ASTM D2794	≥ 20 inchp. keine Risse auf beiden Seiten
	Erichsentiefung DIN EN ISO 1520	≥5 mm
Korrosionsbeständigkeit	Kesternichtest (S02) 30 Zyklen DIN EN ISO 3231	keine Veränderung
	Salzsprühtest (NSS + AASS) DIN EN ISO 9227	500 Stunden - Unterwanderung ≤ 1 mm - keine Blasen
Witterungsbeständigkeit	Kurzbewitterung XENON DIN EN ISO 16474-2	mind. 600 h mit einem Restglanz ≥ 60 %
Hinweise		
Arbeits-/Gesundheits- und Umweltschutz	Bitte beachten Sie die Angaben des entsprechenden Sicherheitsdatenblattes.	
Farbtonabweichungen	Es gelten die Farbtonabweichungen gemäß Richtlinie VdL-RL 10 (aktuelle Fassung).	

Dieses technische Datenblatt basiert auf unserem aktuellen Kenntnisstand. Es gilt zu beachten, dass die Pulverkönig GmbH die Testverfahren nicht selbst durchgeführt hat - die Laborergebnisse wurden von den Herstellern zur Verfügung gestellt und von uns zur unverbindlichen Information aufbereitet. Das Datenblatt entbindet nicht davon, die Produkte vorab zu testen. Vorhergesagte Ergebnisse können nur bei korrekter Anwendung erzielt werden. Weitere Prüfergebnisse auf Anfrage. Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt.